

### OBJETIVO DEL CURSO

Enseñar, de una manera virtual la teoría y práctica, a los participantes los conocimientos básicos en la manipulación, lectura, calibración de los diferentes instrumentos de medición lineal y angular, más utilizados en la industria metalmecánica, según las disposiciones de la norma ISO y ANSI aplicados en Costa Rica.

### METODOLOGÍA DEL CURSO

Teórico – Práctica. Se aplicara el desarrollo de las competencias necesarias mediante el desarrollo de actividades formativas participativas en donde el fundamento Teórico se brindara a distancia mediante el apoyo de herramientas tecnológicas digitales (TACs) y el desarrollo de las actividades prácticas a través de actividades guiadas por el profesor, además se realizarán actividades evaluativas (actividades formativas y sumativas) que demostraran el logro de las competencias obtenidas de manera progresivas según el desarrollo del curso.

Se aplicarán variadas metodologías de aprendizaje para un conocimiento pertinente. Cada unidad será acompañada de desarrollo de proyectos, investigación y resolución de problemas en clase. Se pretende que el estudiante construya y refuerce su conocimiento por medio de la indagación permanente.

El profesor asumirá un rol de facilitador del proceso de enseñanza, orientando el aprendizaje constructivista del docente.

### REQUISITOS DE INGRESO

Este curso está dirigido a ingenieros y técnicos electromecánicos, metalmecánicos o dedicados a la mecánica de precisión y automotriz dentro y fuera del país. Será requisito mínimo académico el tercer año

de colegio aprobado y preferiblemente que forme parte en control de calidad o procesos de manufactura de la industria.  
Computadora e Internet.

## **CONTENIDOS DEL CURSO**

### **Módulo 01 Fundamentos de Metrología – 08 horas**

- Importancia de la metrología dimensional en la industria y su repercusión en la vida cotidiana.
- Errores en la medición.
- Conceptos generales de Metrología.
- Medida Nominal y tolerancia.

### **Módulo 02 Instrumentación – 08 horas**

- Instrumentos de medición
- Cuidados durante la utilización de los instrumentos.
- Concepto de Tolerancia.
- Desviaciones dimensionales según el tipo de elemento mecánico.

### **Módulo 03 Ajustes y Tolerancias – 08 horas**

- Ajustes y tolerancias:
- Medida Nominal.
- Límites.
- Medida máx. y mín.
- Juego máx. y mín.
- Clase de ajuste.
- Aplicaciones de los ajustes en la industria.

## **FECHAS DE INICIO Y FINALIZACIÓN DE MATRÍCULA**

Del 02 al 27 de febrero de 2023.

## **FECHAS DE INICIO Y FINALIZACIÓN DEL CURSO**

Del 28 de febrero al 21 de marzo 2023.

## **HORARIO**

Martes y jueves de 6 a 9 p.m.

## **MODALIDAD**

Virtual, asistencia obligatoria.

## **DURACIÓN DEL CURSO**

24 horas, 6 horas por semana, 4 semanas en total.

## **INVERSIÓN**

\$280,00 + 2% IVA

## **SITIO DE MATRÍCULA**

[Inscríbete](#)

## **CONTACTO**

- Ing. Victor Julio Hernández González, [vhernandezg@itcr.ac.cr](mailto:vhernandezg@itcr.ac.cr)
- Proceso de matrícula: [fundatec@tec.ac.cr](mailto:fundatec@tec.ac.cr)